

Четырехсторонний строгальный станок модели C25-5a Pro



AvizInfo.ru

Ярославль, Россия

Станок модели C25-5A PRO предназначен для плоского и профильного фрезерования досок, брусков и планок.

Область применения – производство столярно-строительных изделий, мебельные и деревообрабатывающие производства.

Станок изготавливается в климатическом исполнении УХЛ 4 по ГОСТ 15150.

Станок C25-5A PRO имеет пять суппортов: нижний, правый, левый, верхний и калевочный. Профильные работы могут выполняться боковыми, верхней и калевочными фрезами. Для деления обрабатываемого материала по ширине на шпиндель калевочного суппорта могут быть установлены пилы. Калевочный суппорт имеет возможность работы как в нижнем, так и в верхнем положении.

Все механизмы станка установлены на литой станине. Механизм подачи рассредоточенного типа с верхними и нижними подающими роликами на основе цилиндрических несоосных мотор-редукторов, управляемых при помощи частотного преобразователя, расположенного в шкафу управления станка. Пневматические прижимы верхних подающих роликов обеспечивают равномерное усилие и плавность прохождения заготовки через зоны резания. Верхние подающие ролики с рифлением «волчий зуб» обеспечивают обработку заготовок любой влажности. Секционные передние и задние прижимы полностью устраняют «вырывы» на входе и выходе заготовки из зоны резания и оснащены направляющим элементом, обеспечивающим точное их базирование и простоту настройки.

Прижимы установленные на левом, верхнем и калевочном суппортах при перенастройке размера обработки устанавливаются автоматически.

Шкаф управления с индикацией нагрузки электродвигателей фрез и защитой двигателей механизма подачи от перегрузки. Режим «работа-наладка» с выносным пультом управления облегчает настройку станка на размер обработки.

В базовой комплектации устанавливаются:

цифровые отсчетные устройства для установки суппортов на размер обработки с точностью 0,1 мм;

длинный передний стол;

система смазки рабочих поверхностей столов;

звукоизолирующее ограждение для снижения уровня шума;

базовая линейка, позволяющая полностью устранить кривизну, «пропеллер» на готовом изделии, имеющийся на исходной заготовке

Дополнительно может быть установлен «джойнтер» на верхний суппорт. По желанию заказчика может быть:

изменена наименьшая ширина обработанного изделия;

изменен диапазон скоростей подачи на 10-60 м/мин;

не установлено звукоизолирующее ограждение.

Для установки различного дереворежущего инструмента:

с посадкой диаметра 60H7: станок комплектуется переходными оправками до диаметра 60h6;
различной длины: станок комплектуется прос
тавочными кольцами на вал шпинделя

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Пономарев Сергей

8 903 690 02 22

**п. Прибрежный, Костромское
шоссе. д. 25, оф. 13**